

POLYREX

RESINA POLIURETANICA DA COLATA

Descrizione

Formulato poliuretano da colata altamente fluido e con alta durezza shore A, per la prototipazione rapida nel settore del modellismo e dell'automazione.

L'importanza della prototipazione

I prototipi realizzati con stampi in silicone e resina poliuretano, possono essere utilizzati per prove di pre-lavorazione, di resistenza e di dimensionalità per realizzare migliorie al pezzo prima della lavorazione in serie del prodotto finito. Nell'industria automobilistica ad esempio vengono preventivamente creati prototipi di specchietti retrovisori prima di iniziare la lavorazione in pressa, proprio per evitare di commettere errori che possono compromettere un'intera produzione in serie. Il nostro formulato poliuretano consente di lavorare con la tecnica del "Vacuum casting" con la quale è possibile ottenere, tramite stampi in silicone, piccole serie di oggetti aventi caratteristiche meccaniche, estetiche e dimensionali identiche al prodotto finito. Questa tecnica si avvale dell'ausilio di strumentazione per il sottovuoto, necessaria alla creazione di pezzi molto piccoli con stampi bivalva in gomma siliconica in assenza di micro bolle d'aria.

Caratteristiche Tecniche

Viscosità	70 mPa*s
PotLife	10 min
Maturazione	30 min
Rapporto in peso A/B	100/50 – 100/100
Durezza	100 Shore A

Note

Non usare a temperature inferiori a 8-10°C. Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione. Lavare rulli e attrezzi con diluente epossidico o nitro. Smaltire le confezioni seguendo le locali normative in vigore. Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.