

GELCOAT PS 01

GELCOAT BIANCO TECNOLOGICO

Descrizione

Gelcoat industriale pre-promoted bianco basato su resine Ortoftaliche.

Adatto sia per l'applicazione tramite pennello che spruzzo anche airless. Questo gelcoat contiene cariche inerti e viene utilizzato per la fabbricazione di prodotti facili da carteggiare.

Adatto per la produzione di tutti i compositi che necessitano di riverniciatura, per rivestimenti protettivi di Laminati, come primer di strato facile da carteggiare per la preparazione di modelli e in tutte le produzioni che richiedono un basso valore di resistenza alle intemperie e l'azione di UV.

Caratteristiche Tecniche chimico-fisico (prodotto liquido)

Viscosità a 25°C	91000 mPa*s (circa) a 2 rpm - I.O.801
Indice THIX	7,0 - I.O.802
Gel-Time a 25 °C *	12 min (circa)
Densità a 25°C	1,45 g/cm ³ - I.O.805
Stabilità di stoccaggio**	3 mesi

* Gelcoat 200g. +2% MEKP50

** Gelcoat stoccato nel contenitore originale, sigillato, non danneggiato, in un luogo asciutto e con temperatura tra i 5 °C e 25 °C.

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

PROPRIETA'	VALORE METODO
HDT	60 °C ASTM D 648
TENSILE ELOGATION	2 % ASTM D 638
BARCOL HARDNESS	--- ASTM D 2583

*** Catalisi: gelcoat 100gr + 1,50g MEKP50

24 h a temp. regolare + 2 h a 100 °C

Note

Per migliori risultati:

Utilizzare a temperature comprese tra 15°C e 28 °C , aggiungere 1% - 2% di MEKP50

Applicare uno spessore compreso tra 500 e 700 micron.

Smaltire le confezioni seguendo le locali normative in vigore.

Le informazioni contenute in questo foglio sono basate su dati di laboratorio e sulla nostra esperienza. Il tempo e le proprietà reologiche possono cambiare a causa della reattiva natura del materiale. Riteniamo che queste informazioni siano affidabili, tuttavia non possiamo garantire la sua applicabilità nel processo. Rifiutiamo ogni responsabilità per gli eventi che possono derivare da un uso improprio del prodotto.

Accettando i prodotti qui descritti, l'utente accetta la responsabilità di verificare accuratamente qualsiasi applicazione prima di iniziare la produzione.

I nostri consigli non devono essere considerati incoraggianti per violare qualsiasi brevetto, legge, codice di sicurezza o regolamento assicurativo.